

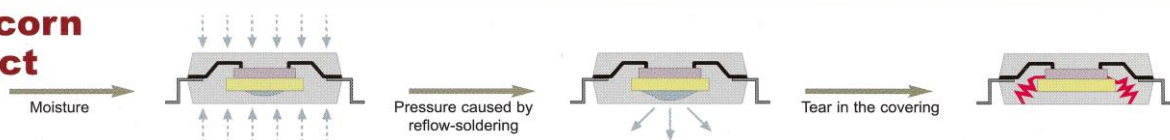
Szafa osuszająca utrzymująca niski poziom wilgotności 1%-3% RH

Spełnia wymagania standardu
IPC/Jedec J-STD-033B



- Utrzymanie niskiego poziomu wilgotności.
- Wyposażone w specjalny, nieustannie regenerowany osuszacz MTX-Flow.
- Gwarantowany poziom wilgotności względnej <5%, standardowa histereza 1-3% RH.
- Zamknięty obieg powietrza zapewnia bardzo szybkie przywrócenie minimalnego poziomu wilgotności, jeśli został on zwiększony np. otwarciem drzwi.
- Standardowo powrót do właściwych warunków przechowywania (<5% RH) następuje w czasie poniżej 2 minut !
- Dokładność układu pomiaru wilgotności = +/- 1% RH.
- Przechowywanie komponentów w suchym otoczeniu ochroni je przed zawilgoceniem, a wcześniej zawilgocone pozwoli skutecznie osuszyć.
- Eliminacja wilgoci to ochrona komponentów przed mikropęknięciami i delaminacją.
- Spełnia wymagania standardu IPC/Jedec J-STD-033B, który określa warunki przenoszenia, pakowania, oraz przechowywania komponentów montowanych powierzchniowo.
- Średnie zużycie energii elektrycznej < 50W.

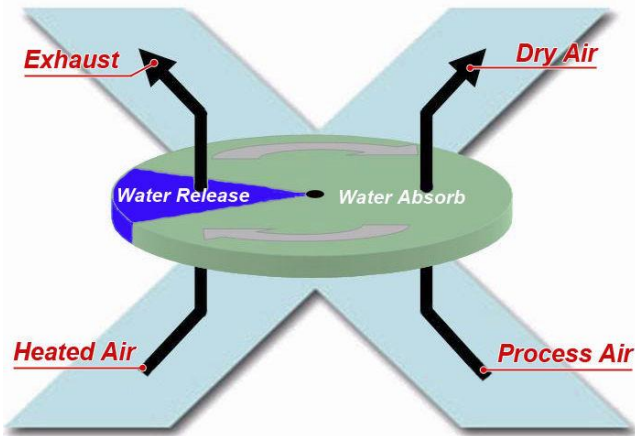
Popcorn Effect



Zasada działania:

MTX-Flow
Technology

Desiccant Rotor



Jednostka osuszająca wbudowana jest w podstawę szafy. Stworzyliśmy nowy mechanizm osuszający działający w technologii „MTX-Flow”. Jest on wydajniejszy i szybciej reagujący niż rozwiązania konkurencyjne. Usprawniliśmy system przepływu powietrza co pozwoliło zoptymalizować proces suszenia oraz zminimalizować przedostawanie się powietrza z zewnątrz do wnętrza szafy.

Przez obracający się „element czynny” osuszacza przechodzą dwa osobne strumienie powietrza. Pierwsza strefa przez którą przechodzi większy strumień odpowiedzialna jest za wchłanianie wilgoci, podczas gdy druga (mniejsza) za usuwanie jej na zewnątrz urządzenia. W celu zwiększenia sprawności całego systemu strumień powietrza osuszający „element czynny” jest podgrzany. Ciągły ruch obrotowy osuszacza gwarantuje wysoką i niezmienną sprawność urządzenia.

Aktywny osuszacz:

Szafy osuszające do przechowywania komponentów firmy Mekko gwarantują jakość oraz niezawodność, wymagane przy przechowywaniu komponentów montowanych powierzchniowo. Eliminacja wilgoci z komponentów sprawia, że proces ich lutowania odbywa się bez niepożądanych skutków jakimi są: mikropęknięcia czy delaminacja.

Wyżej wymienione usterki to efekt wydobywającej się gwałtownie pary z zawilgoconych elementów wystawionych na działanie wysokiej temperatury w procesach lutowania. Do innych uszkodzeń spowodowanych zawilgoceniem zalicza się np. zewnętrzna i wewnętrzna korozja oraz delaminacja.

Zapobieganie „niepożądanym skutkom” poprzez stosowanie szaf osuszających jest znacznie korzystniejszym sposobem ochrony niż wygrzewanie komponentów przed ich lutowaniem. W procesie osuszania nie stwierdzono skutków ubocznych, wygrzewając narażamy je na utlenianie wprowadzeń.

Osuszanie komponentów „zeruje” licznik ich żywotności. Szafy osuszające Mekko z systemem MTX-Flow stanowią znakomite rozwiązanie wymienionych powyżej problemów.

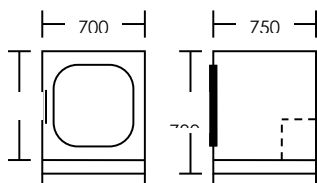
Jedyny koszt, jaki należy ponieść korzystając z szafy Mekko, to średnie zużycie prądu na poziomie 50W. Urządzenie nie generuje żadnych innych kosztów ani potrzeb serwisowych. Poprzez obracający się „element czynny”, osuszacz regenerowany jest w sposób ciągły.

Zalety szaf:

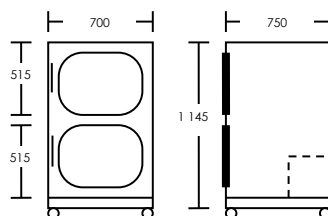
- Nie ma potrzeby stosowania torebek chroniących komponenty przed wilgocią, azotu czy skompresowanego powietrza.
- Proces jest mniej skomplikowany i bezpieczniejszy niż wygrzewanie.
- Redukcja efektów utleniania.
- Zapobieganie efektowi popcornu oraz innym problemom związanym z zawilgoceniem komponentów.
- Kontrola poziomu wilgotności odbywa się w obiegu zamkniętym.
- Zeolitowy osuszacz absorbuje wilgoć bez żadnych przerw.



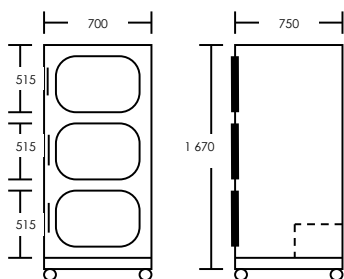
Dostępne modele



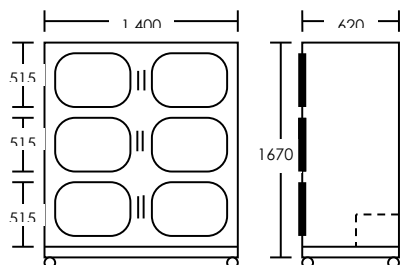
Specyfikacja	AD - 101
Wymiary zewnętrzne(mm)	780(Wys.) x 700 (Szer.) x 750 (Gł.)
Pojemność	ok. 250 litrów
Jednostka susząca	Osuszacz zeolitowy MTX – Flow
Materiał/kolor	Stal 1.5mm , RAL7035, jasnoszary
Ilość wyjmowanych półek	Maksymalnie 10
Ilość drzwi	1
Masa	ok. 80kg
Zasilanie	AC 230V (50/60 Hz) średnio 50W
Akcesoria w cenie	Sterownik z wyświetlaczem , 4 półki



Specyfikacja	AD - 202
Wymiary zewnętrzne(mm)	1 245(Wys.) x 700 (Szer.) x 750 (Gł.)
Pojemność	ok. 450 litrów
Jednostka susząca	Osuszacz zeolitowy MTX – Flow
Materiał/kolor	Stal 1.5mm , RAL7035, jasnoszary
Ilość wyjmowanych półek	Maksymalnie 20
Ilość drzwi	2
Masa	ok. 120kg
Zasilanie	AC 230V (50/60 Hz) średnio 50W
Akcesoria w cenie	Sterownik z wyświetlaczem , 6 półek



Specyfikacja	AD - 303
Wymiary zewnętrzne(mm)	1 770(Wys.) x 700 (Szer.) x 750 (Gł.)
Pojemność	ok. 750 litrów
Jednostka susząca	Osuszacz zeolitowy MTX – Flow
Materiał/kolor	Stal 1.5mm , RAL7035, jasnoszary
Ilość wyjmowanych półek	Maksymalnie 30
Ilość drzwi	3
Masa	ok. 150kg
Zasilanie	AC 230V (50/60 Hz) średnio 50W
Akcesoria w cenie	Sterownik z wyświetlaczem , 9 półek



Specyfikacja	AD - 606
Wymiary zewnętrzne(mm)	1 770(Wys.) x 1 400 (Szer.) x 620 (Gł.)
Pojemność	ok. 1 300 litrów
Jednostka susząca	Osuszacz zeolitowy MTX – Flow
Materiał/kolor	Stal 1.5mm , RAL7035, jasnoszary
Ilość wyjmowanych półek	Maksymalnie 60
Ilość drzwi	6
Masa	ok. 200kg
Zasilanie	AC 230V (50/60 Hz) średnio 50W
Akcesoria w cenie	Sterownik z wyświetlaczem , 18 półek

Wykończenie: Stalowa szafa oraz drzwi malowane proszkowo w kolorze RAL 7035 (jasnoszary) z opcją pokrycia farbą przewodzącą. Uchwyty na półki wykonane ze stali nierdzewnej. Lekkie, aluminiowe, wyjmowane półki

System sterowania: Wysokiej jakości czujniki temperatury i wilgotności z mikroprocesorowym sterowaniem firmy Mekko. Kontrola poziomu wilgotności odbywa się w obiegu zamkniętym z ustalonymi punktami granicznymi. Czytelny wskaźnik poziomu wilgotności i temperatury. Standardowo czujnik umożliwia ustawienie punktów granicznych dla poziomu wilgotności (z funkcją alarmu) oraz temperatury. Dokładność systemu = +/- 1% RH, +/- 0.6°C

Diody LED: Czerwona/Zielona = poziom wilgotności. Pomarańczowa = włączona jednostka osuszająca

Szafa wyposażona jest w **punkt uziemienia** spełniający standard ESD EN 61340-5-1.

Podstawa szafy: Modele dwudrzwiowe i większe wyposażone są standardowo w cztery antystatyczne kółka. Jest to opcja dla szaf jednodrzwiowych.

Przykładowe konfiguracje:

Wys. 2 100mm, szer. 1 250mm



Teleskopowe wysuwanie półek



Uchwyty na podajniki taśmowe



Uchwyty na magazynki (racki)



Uchwyty na szpule z komponentami



Systemy przelotowe



Uchwyty na szpule z komponentami



Szafy czterodrzwiowe



Szafy dziewięciodrzwiowe



Szafy szesnastodrzwiowe



Dostępne inne rozmiary!



Inne opcje:

- Grzejnik konwekcyjny dla przyspieszenia procesu osuszania.
- Pokrycie farbą przewodzącą.
- Drzwi zamykane na klucz.
- Przegrody pionowe na taśmach z komponentami.
- Półki wysuwane na teleskopach.
- Wieża sygnalizacyjna.
- Stalowe półki mocowane na stałe.
- Oprogramowanie rejestrujące z możliwością transferu danych do komputera klasy PC.
- Systemy przelotowe z drzwiami z przodu i z tyłu.
- Inne rozmiary szaf budowane na zamówienie.

Mekko Technologies

Humidity controlled storage equipment
Conveyor ovens and screen/stencil printers
Unit 16, Buckland Road, Leicester LE5 0NT, UK
Tel: (+44 or 0) 116 276 42 42 Fax: (+44 or 0) 560 1122 855
E-mail: martin.chambers@mekko.co.uk
Web-site: www.mekko.co.uk



ul. Papieżka 71A
87-800 Włocławek
www.paktel.pl
info@paktel.pl